

CABINA DE PINTURA EN SECO MOD. SOV

DESCRIPCIÓN

La cabina de pintura en seco modelo SOV está diseñada para la aspiración y purificación de los pigmentos y los vapores de las operaciones de pintura. Esta cabina de pintura, gracias al sistema de reducción en tres etapas, asegura una reducción alta de contaminantes, además, el coste de la gestión de la pintura es significativamente menor que otros sistemas de pintura en el mercado. Este proceso asegura una limpieza de polvo y vapores de disolventes contenidos en el vapor de pintura de acuerdo a la normativa vigente. La cabina de pintura marca Dena está totalmente diseñada con CAD 3D, siguiendo los criterios de modularidad y eficiencia. La cabina de pintura está construida con paneles galvanizados atornillados entre ellos para formar así una estructura autoportante. El frente delantero aspirante está equipado con soporte de la guía dónde se alojan los filtros. En el techo de la estructura está montado un ventilador centrífugo de alto rendimiento a prueba de chispas.

Principio de funcionamiento

El vacío creado por el ventilador situado en el sistema permite crear en la pared frontal de la cabina de pintura una adecuada aspiración de polvo procedente de las operaciones de pintura.

El aire de aspirarse filtra a través del sistema en dos etapas, en la primera etapa el filtro andreae permite reducir el 90% de los polvos, en la segunda a través de los cartuchos de celulosa en 99,99% de polvo.

FICHA TÉCNICA

Mod.SOV	Unidad de medida	SOV 2	SOV 3	SOV 4	SOV 5	SOV 6	SOV 8
Ventiladores	n°	1	1	1	2	2	2
Motor eléctrico	Giros	1400					
Potencia instalada	kW	1,1	2,2	4	3 x 2	2,2 x 2	4 x 2
Potencia absorbida	kW	0,99	2	3,8	2,28 x 2	2 x 2	3,8 x 2
Capacidad de aire	m³/h	6500	10000	13000	16500	20000	26000
Superficie filtrante papel inercial	m²	3,6	5,4	7,2	9	10,8	14,4
Velocidad aire en el prefiltro	m/s	0,5					
Cantidad cartuchos filtrantes	n°	4	6	8	10	12	16
Superficie filtrante cartuchos de celulosa	m²	80	120	160	200	240	320
Velocidad aire en el cartucho	m/s	0,028					
Cantidad cartuchos a carbón activo	n°	4	6	8	10	12	16
Superficie carbón activo	m²	4,77	7,16	9,55	11,94	14,32	19,10
Velocidad atravesamiento superficie C.A.	m/s	0,38					
Espesor superficie CA	mm	80					
Tiempo de contacto C.A.	s	0,21					
Media retención contaminante	kg	16% del peso del carbón					
Cantidad carbón activo	kg	200	300	400	500	600	800
Volumen carbón activo	m³	0,40	0,60	0,80	1	1,20	1,60
Nivel sonoro campo abierto	dBA	63		68		70	
Diámetro tubo chimenea	mm	400	450	550	450 x 2	450 x 2	550 x 2
Peso cabina (excluido ventilador)	kg	500	710	914	1122	1328	1742

CAMPOS DE APLICACIÓN

Industria mecánica, industria del leño, de la cerámica, elaboraciones en carpintería metálica, elaboraciones con resinas, industrias pinturas epóxicas.

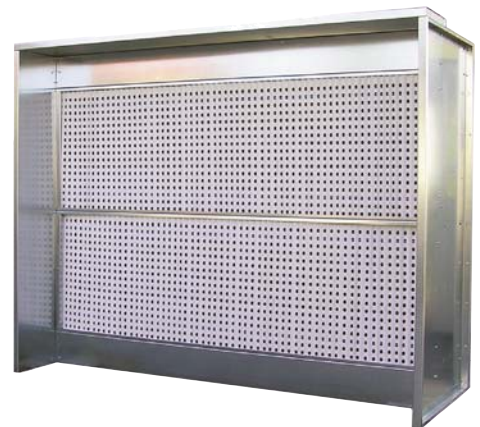
OPCIONAL

Techo filtrante, prolongación, panel de comando, recuperación del aire.

MODELO BASE



MODELO CON PROLONGACIÓN



MODELO CON TECHO FILTRANTE

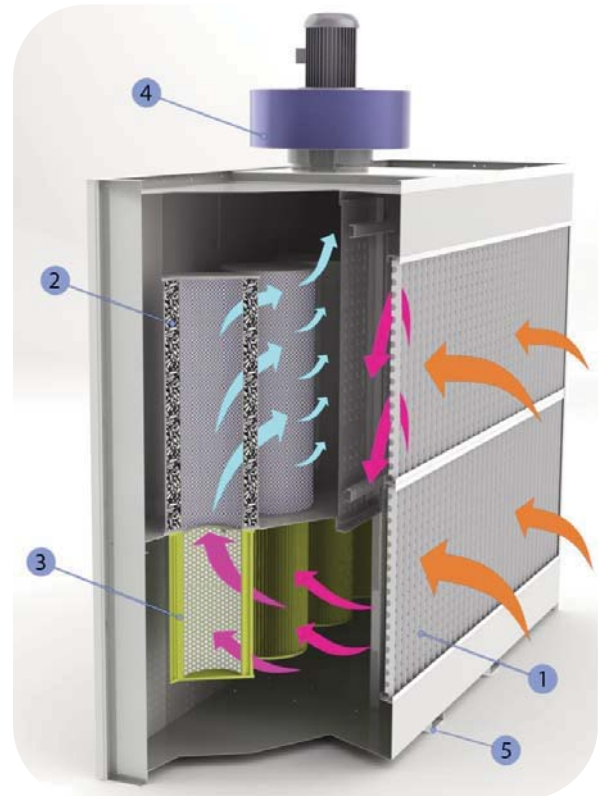




LEYENDA

- 1- Pared aspirante con filtro de papel inercial
- 2- Cartucho de carbón activo
- 3- Cartucho filtrante en poliéster
- 4- Ventilador de aspiración
- 5- Guía para carro elevador

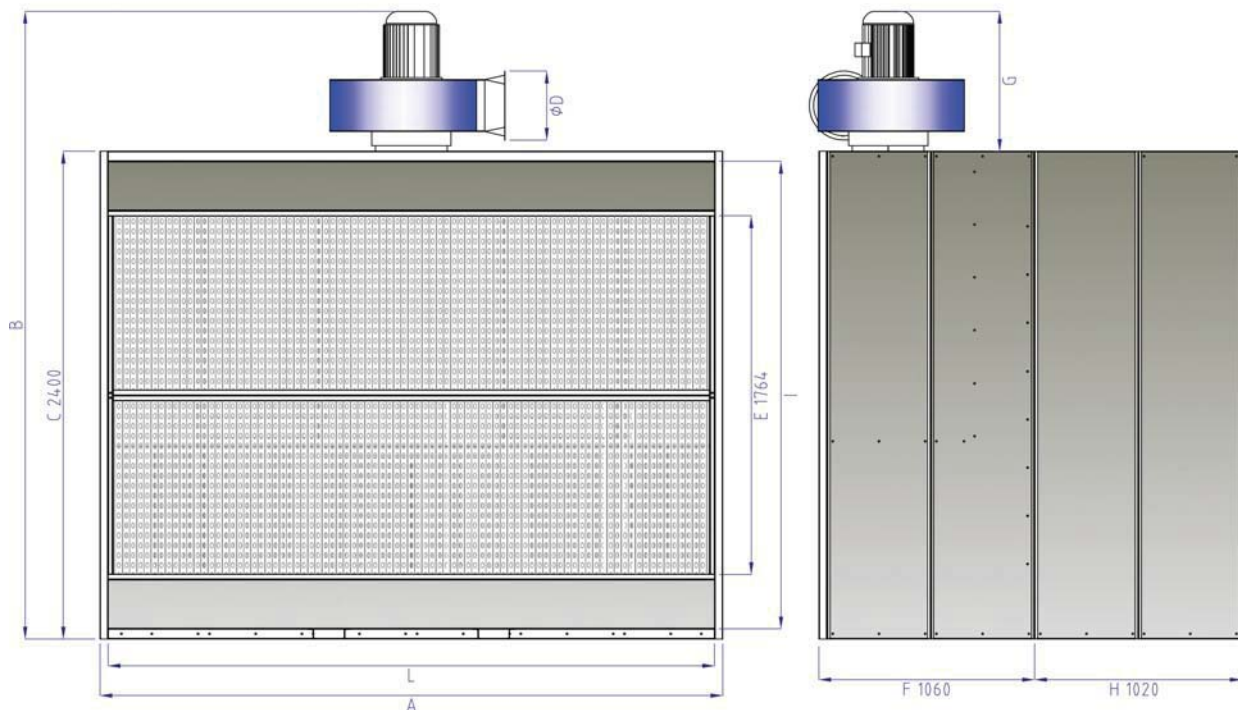
GRÁFICO



DIMENSIONES

Mod. SOV	Unidad	SOV 2	SOV 3	SOV 4	SOV 5	SOV 6	SOV 8
A	mm	2040	3060	4080	5100	6120	8160
F	mm	1060					
B	mm	3070	3180	3300	3150	3180	3300
D	mm	400	450	550	450	450	550
E	mm	1764					
C	mm	2400					
G	mm	670	780	900	750	780	900
H	mm	1020					
I	mm	2360					
L	mm	1960	2980	4000	5020	6040	8080

DISEÑOS TÉCNICOS



MEDIOS FILTRANTES

Papel inercial



Carbón activo



Cartucho en celulosa

